

# 抗性淀粉检测试剂盒(可见分光光度法)

产品货号: BA2163

产品规格: 50T

## 产品简介:

抗性淀粉(RS)是指在人小肠内不能被酶解的淀粉,在大肠部分或完全发酵。RS是总膳食纤维的组分之一。 抗性淀粉的测定方法:样品使用α-胰淀粉酶和淀粉葡糖苷酶(AMG)37°C振荡水浴孵育16小时,在这期间,通过 两种酶的联合作用,非抗性淀粉被溶解,水解成D-葡萄糖,孵育结束后,加入等体积的乙醇或工业甲基化酒精(IMS, 变性乙醇)终止反应。离心上述溶液,收集上清勿弃,底部残留絮状团即为样品中的RS,用含水的IMS或乙醇(50% v/v)洗涤絮状团,洗涤后离心,再重复一次洗涤离心,收集离心后获得的上清,与之前收集的上清混合。小心 倒出试管残留的液体,将絮状团置于冰水浴中,加入2M KOH溶解,溶解的同时用磁力搅拌机剧烈搅拌。用醋酸 盐缓冲液将这个溶液调至中性,用AMG将淀粉定量水解成葡萄糖。D-葡萄糖用葡糖氧化酶/过氧化物酶试剂 (GOPOD)测定,这也是对样品中RS含量的测定。非抗性淀粉(可溶性淀粉)的测定可通过集中的上清液并定 容至100ml,再用GOPOD测定D-葡萄糖完成。

# 应用性和精确性:

这个方法需要样品中RS含量多于2% w/w,如RS含量多于2% w/w,常规标准误差为±5%,少于2% w/w RS的误差更高。

#### 产品组成:

试剂名称	50T	配制过程	保存条件
试剂一	粉剂mg×1瓶	用前甩几下使试剂落入底部,再加5ml的醋酸钠缓冲液(100mM,pH4.5) 涡旋溶解,可分为适当大小的等分试样,并在使用期间储存在-10℃以 下的聚丙烯管中,避免反复冻融,如有可能,在使用过程中保持冷却。 (未配制时在-20℃稳定2年以上,配制使用后在-20℃稳定1~3个月)	-20°C
试剂二	粉剂g×1瓶	用100ml顺丁烯二酸钠缓冲液(100mM,pH 6.0)悬浮1g试剂二中的产品,搅拌5分钟。加入1.0ml稀释后试剂一(过程见:溶液/悬浮液的制备),混匀,>1500g离心10分钟,慢慢倒出上清液,这就是制备的试剂二。(试剂二制备后应当天使用) 注:可根据实验过程中的使用量适量配制。	-20°C
试剂三	粉剂g×1瓶	用之前加450ml蒸馏水溶解混匀,后用2M氢氧化钾调节至pH 7.4,最后用蒸馏水定容至500ml,即为试剂三。	2-8°C
试剂四	粉剂mg×1瓶	用20ml试剂三缓冲液溶解试剂四中的内容物,并将其定量转移到含有剩余试剂三缓冲液的瓶子中。用铝箔盖住这个瓶子,以保护密封的试剂不受光照,此试剂为GOPOD试剂。(未配制时在2-5℃或<-10℃下存放超过12个月,配制使用后在2-5℃或<-20℃可稳定1~3个月)备注:如果该试剂要以冷冻状态储存,则最好将其分装为小份,在使用过程中仅冷冻/解冻一次。新制备试剂,其颜色为浅黄色或浅粉色。在2-3个月后,若该溶液将呈现出更强烈的粉红色应立即对照蒸馏水读数,吸光度应小于0.05,若大于此数值,则表示该溶液不可再使用。	-20°C
标准品	液体5ml×1瓶	D-葡萄糖标准溶液 (5ml, 1.0mg/ml)	2-8°C

### 溶液/悬浮液的制备

试剂一的稀释: 使用移液枪吸取2ml试剂一溶液用顺丁烯二酸钠缓冲液(100mM, pH6.0)稀释至22ml。





# 注意: 以5ml为单位分装后-20℃保存, 反复冻融会影响其稳定性。

#### 溶液配制

- 1. 顺丁烯二酸钠(马来酸钠)缓冲液(100mM, pH6.0)含2mM二水合CaCl₂和0.02%叠氮化钠(防腐剂,若没有该试剂可不添加):用1600ml蒸馏水溶解23.2g顺丁烯二酸钠,接着用NaOH调节pH至6.0,加入0.6g二水合CaCl2和0.4g叠氮化钠,混合并溶解,定容至2L。
- 2. 醋酸钠缓冲液(1.2M, PH 3.8): 将69.6ml的冰醋酸加至800ml的蒸馏水中,用NaOH调节pH至pH 3.8,用蒸馏水定容至1L。
- 3. 醋酸钠缓冲液(100mM, PH4.5): 将5.8ml的冰醋酸加至900ml的蒸馏水中,用NaOH调节pH至4.5,用蒸馏水定容至11。
- 4. 氢氧化钾溶液(2M):将112.2g KOH加至900ml的去离子水中,搅拌溶解。定容至1L,密封保存。
- 5. 50% 乙醇: 将500ml 乙醇 (95% v/v或者99% v/v) 加入500ml的水中,密封保存。

## 自备材料:

- 1. 所需的仪器
- (a) 离心式粉碎机, 带有齿轮转子和 1.0mm 筛子, 或类似的装置; 小型样品可选择磨碎机替代。
- (b) 绞肉机-手动或电动的,装有 4.5mm 筛。
- (c) 振荡水浴器,可设定为每分钟 100 次直线运动(振荡速度为每分钟 200 里程),振荡距离 35mm,37℃。
- (d) 台式离心机、水浴锅、涡旋仪、磁力搅拌器、磁力搅拌棒-5×15mm、pH 计、计时器、分析天平(精确到 0.1mg)。
- (e) 分光光度计-能够设定 510nm (10mm 路径长度)
- (f) 100 µ L 移液器及一次性枪头
- (g) 连续分配器配有 50ml 管嘴, 能够移取 2.0ml, 3.0ml 和 4.0ml
- (h) 温度计-能够读取 37+0.1℃和 50+0.1℃
- (i) 容量瓶-100ml, 200ml, 500ml, 1L, 2L
- 2. 样品的制备

用磨碎机研磨大约 50g 谷物样品或冻干植物或食品,使样品粉末可过 1.0mm 筛,转移所有的材料至广口瓶,颠倒振荡混匀。工业淀粉一般不用研磨,用绞肉机粉碎鲜样(如罐装的豆子,香蕉,土豆),过 4.5mm 筛,测定干样中的含水量,根据 AOAC 法 925.10,冻干后烘炉干燥测定鲜样中的含水量。

#### 分析方法:

# (a) 制备空白溶液和标准品溶液

- 1. 准备空白试剂:混匀 0.1ml 的醋酸钠缓冲液(100mM, pH4.5)和 3.0ml 的试剂四溶液混匀。
- 2. 制备标准品溶液 (一式四份): 混匀 0.1ml 标准品和试剂四溶液混匀。
- 3. 统一放入 50℃孵育 20min,记录在 510nm 下的吸光值。

# (b) 水解和溶液化非抗性淀粉

- 1. 准确称取 100mg 样品后直接倒入 15ml 离心管中,样品应尽量集中在底部,向每个离心管中加入 4.0ml 试剂二; 注意:对于湿样,样品大概为 0.5g(准确称重),这些材料的含水量通常为 60-80%;
- 2. 盖紧离心管管盖,进行涡旋混匀,之后放入振荡水浴器中 37℃孵育 16h;
- 3. 把离心管从水浴锅中拿出,用纸巾擦掉多余的水,打开开盖子放置在涡旋仪上轻轻涡旋同时加入 4.0ml 无水 乙醇混匀;
- 4. 1500xg 离心 10min,小心倒出上清并保留(后续实验及计算需要),向沉淀中加入 2ml 50%乙醇,用涡旋仪 涡旋混匀,再加入 6ml 50%乙醇,涡旋混匀;
- 5. 1500xg 离心 10min, 小心倒出上清并保留(后续实验及计算需要), 重复上述重悬浮步骤;
- 6. 1500xg 离心 10min,小心倒出上清并保留(后续实验及计算需要),翻转试管,用纸巾吸除多余的液体。

### (c) 测定抗性淀粉含量



邮箱: zzlybio@126.com



1. 将离心管放入冰上进行冰浴,向每个离心管中加入 2ml 2M 的 KOH 再使用磁力搅拌棒搅匀,用磁力搅拌棒 在冰浴状态下搅拌 20min,使抗性淀粉得到充分溶解;

### 注意: (1) 不要使用涡旋仪混匀, 会导致淀粉乳化。

- (2) 确保边加入 KOH 溶液边搅拌, 避免形成难溶的淀粉块。
- 2. 向每个离心管中加入 8ml 醋酸钠缓冲液(1.2M, pH 3.8),使用磁力搅拌机搅拌,混合均匀后加入 0.1ml 试剂一,混匀,放入水浴锅中 50℃水浴 30min,期间用涡旋仪混匀 3~5 次;
- 3. 对于抗性淀粉含量>10%的样品,用水洗瓶定量转移试管里的样品至 100ml 容量瓶并用蒸馏水定容至 100ml,混匀后,1500xg 离心 10min (对于抗性淀粉含量<10%的样品,直接 1500xg 离心 10min);取上清,即为抗性淀粉上清液;
- 4. 吸取抗性淀粉上清液 0.1ml 到 5ml EP 管中,一式两份,分别加入 3.0ml 的试剂四溶液,50℃孵育 20min;
- 5. 测量每一个溶液在 510nm 处相对于空白试剂的吸光度值;

注意: 反应结束后, 放冷 5min 内测完结果;

6. 计算抗性淀粉的含量。

## (d) 计算可溶性的非抗性淀粉含量

- 1. 将流程(b)中步骤 4~6的上清收集到容量瓶中,用醋酸钠缓冲液(100mM, pH 4.5)定容至 100ml,混匀 作为待测液;
- 2. 使用移液枪吸取 0.1ml 非抗性淀粉待测液转移到 5ml EP 管中(一式两份)并加入 10  $\mu$  L 稀释试剂一混合均匀,50  $\mathbb{C}$  孵育 20min,之后加入 3.0ml 试剂四溶液混合均匀,50  $\mathbb{C}$  孵育 20min;
- 3. 计算在 510nm 下相对于空白试剂的吸光度值。

# 注意: 反应结束后, 放冷 5min 内测完结果;

4. 计算非抗性淀粉的含量。

#### 计算:

计算样品中抗性淀粉含量、非抗性淀粉含量和总淀粉含量(%,干重),计算公式如下:

样品包含>10%抗性淀粉:

抗性淀粉含量(g/100g 样品)=
$$\Delta E \times F \times \frac{100}{0.1} \times \frac{1}{1000} \times \frac{100}{W} \times \frac{162}{180} = \Delta E \times \frac{F}{W} \times 900$$

样品包含<10%抗性淀粉:

抗性淀粉含量(g/100g 样品)=
$$\Delta E \times F \times \frac{10.3}{0.1} \times \frac{1}{1000} \times \frac{100}{W} \times \frac{162}{180} = \Delta E \times \frac{F}{W} \times 9.27$$

非抗性淀粉含量(g/100g 样品)=
$$\Delta E \times F \times \frac{100}{0.1} \times \frac{1}{1000} \times \frac{100}{W} \times \frac{162}{180} = \Delta E \times \frac{F}{W} \times 90$$

总淀粉含量=抗性淀粉含量+非抗性淀粉含量

上述式中:

ΔE=相对于空白试剂的吸光度值;

162/180=测定获得的游离D-葡萄糖转换到淀粉中存在的脱水D-葡萄糖的因子;

F=吸光度值到μg的转换因子(试剂四催化100μg D-葡萄糖的吸光度值是确定的,F=100(D-葡萄糖的μg数)/100μg D-葡萄糖被试剂四催化发生的吸光度值变化);

100/0.1=体积计算(从100ml取0.1ml);

1/1000=从µg到mg的换算;

W=分析样本的干重%=质量×(100-含水量)/100;

100/W=抗性淀粉在样品质量中的百分比;

10.3/0.1=体积校正(从10.3ml取0.1ml,对于含有<10%抗性淀粉的样品,在孵育溶液时没有进行稀释)。



Zheng zhou Leye-Bio Biotechnology Co.,Ltd 地址:郑州市高新区红松路36号龙鼎企业中心一期1号楼5楼25号 免费电话: 400-611-0007 13671551480 13643719799 Q Q: 807961520 731791866

邮箱: zzlybio@126.com

扫一扫 加微信