

## 可溶性糖含量(SS)试剂盒（可见分光光度法）

产品货号: BA2698

产品规格: 48样

### 产品简介:

糖类物质是构成植物体的重要组成成分之一，也是新陈代谢的主要原料和贮存物质。糖类在浓硫酸作用下经脱水反应生成糠醛或羟甲基糠醛，生成的糠醛或羟甲基糠醛与蒽酮脱水缩合，形成糠醛的衍生物，呈蓝绿色物质，其在可见光区620nm波长处有最大吸收，且其光吸收值在一定范围内与糖的含量成正比关系。该方法用于可溶性单糖、寡糖和多糖的含量测定，具有灵敏度高、简便快捷、适用于微量样品的测定等优点。

该方法的特点是几乎可以测定所有的碳水化合物(包括单糖：戊糖、己糖、蔗糖、糖原、多缩葡萄糖等)，所以用该方法测出的糖类含量是溶液中全部可溶性糖类含量。

### 产品内容:

试剂名称	规格	保存要求	备注
试剂一	粉剂×2瓶	2-8°C, 避光	
试剂二	液体5mL×1瓶	2-8°C	
标准品	粉剂×1支	2-8°C	若重新做标曲，则用到该试剂。

工作液配制: 吸取2mL试剂二加入到一支试剂一中，混匀并充分溶解，即得工作液。

(如难溶解，可超声溶解或者60°C水浴溶解；剩余试剂4°C保存一周)

### 所需的仪器和用品:

可见分光光度计、1mL玻璃比色皿（光径1cm）、沸水浴、可调式移液器、乙醇、浓硫酸（自备）、研钵、冰和蒸馏水。

### 可溶性糖含量(SS)的测定:

建议正式实验前选取2个样本做预测定，了解本批样品情况，熟悉实验流程，避免实验样本和试剂浪费！

建议:选取样本做几个梯度的稀释，选取适合本次实验的稀释倍数D。

#### 1、样品制备

##### ① 组织样本:

称取0.1g样本(若是干样，如烘干烟叶等可取0.05g，若是水分充足的样本可取0.2g)，先加入0.8mL的80%乙醇(自备：取80mL乙醇溶于20mL蒸馏水中)，冰浴匀浆，倒入有盖离心管中，再用80%乙醇冲洗研钵并转移至同一EP管中，使EP管中粗提液终体积定容为1.5mL(若用自动研磨机可直接加入1.5mL的80%乙醇研磨)；置50°C水浴20min(封口膜缠紧，防止液体散失，且间隔2min振荡混匀一次)，冷却后(若有损失，可加80%乙醇补齐至1.5mL)，12000rpm，室温离心10min，取上清液备用。

【注】：若增加样本量，可按照组织质量(g):提取液体积(mL)为1:15的比例进行提取。

##### ② 细菌/细胞样本:

先收集细菌或细胞到离心管内，离心后弃上清；取约500万细菌或细胞至EP管中，加入1.5mL的80%乙醇(自备：取80mL乙醇溶于20mL蒸馏水中)超声波破碎细菌或细胞(冰浴，功率200W，超声3s，间隔10s，重复30次)；置50°C水浴20min(封口膜缠紧，防止液体散失，且间隔2min振荡混匀一次)，冷却后(若有损失，可加80%乙醇补齐至1.5mL)，12000rpm，室温离心10min，取上清液备用。

【注】：若增加样本量，可按照细菌/细胞数量( $10^4$ ):提取液(mL)为500~1000:1.5的比例进行提取。

##### ③ 液体样本:

澄清的液体样本直接检测，若浑浊则需12000rpm，室温离心10min，取上清液备用。

#### 2、上机检测:

① 分光光度计预热30min以上，调节波长至620nm，蒸馏水调零。

② 调节水浴锅至95°C，工作液用前需完全溶解。



郑州乐业生物科技有限公司

Zhengzhou Leye-Bio Biotechnology Co.,Ltd

地址:郑州市高新区红松路36号龙鼎企业中心一期1号楼5楼25号

免费电话: 400-611-0007 13671551480 13643719799

Q Q: 807961520 731791866

邮箱: zzlybio@126.com

扫一扫 加微信

③ 提示：大多数样本可溶性糖含量较高，为使 $\Delta A$ 值在1以内，实验前可选取几个样本做预测定，用蒸馏水把上清液稀释成不同浓度，找出适合本次检测样本的稀释倍数D(强调：严禁稀释加热反应后的混合液，否则会出现浑浊现象)。

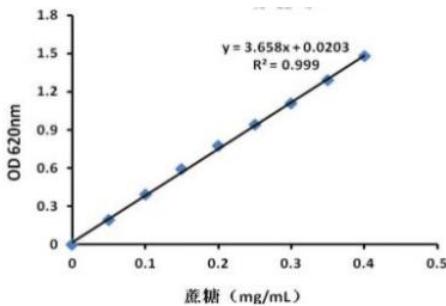
④ 在EP管中依次加入：

试剂名称 ( $\mu\text{L}$ )	测定管	空白管(仅做一次)
样本	50	0
蒸馏水	150	200
工作液	60	60
浓硫酸(缓慢加入)	500	500
混匀后，放入95°C水浴中10min(盖紧，防止水分散失)，冷却至室温后，取全部澄清液体至1mL玻璃比色皿中，于620nm读取吸光值A， $\Delta A = A_{\text{测定管}} - A_{\text{空白管}}$ 。		

【注】：1. 若 $\Delta A$ 的值接近零，可增加样本加样体积V1(如由50 $\mu\text{L}$ 增至100 $\mu\text{L}$ ，则蒸馏水相应减少)，则改变后的V1代入公式重新计算。

#### 结果计算：

1. 标准方程为 $y=3.658x+0.0203$ : x为标准品(mg/mL), y为吸光值 $\Delta A$ 。



2. 按样本重量计算：

$$\text{可溶性糖}(\text{mg/g 重量}) = [(\Delta A - 0.0203) \div 3.658 \times V1] \div (W \times V1 \div V) \times D = 0.41 \times (\Delta A - 0.0203) \div W \times D$$

3. 按质量分数(%)计算：

$$\text{可溶性糖}(\% \text{重量}) = [(\Delta A - 0.0203) \div 3.658 \times V1] \div (W \times V1 \div V) \times 10^{-3} \times 100\% = [0.041 \times (\Delta A - 0.0203) \div W \times D]\%$$

4. 按细菌/细胞数量计算：

$$\text{可溶性糖}(\text{mg}/10^4 \text{cell}) = [(\Delta A - 0.0203) \div 3.658 \times V1] \div (500 \times V1 \div V) \times D = 0.0008 \times (\Delta A - 0.0203) \times D$$

5. 按液体体积计算：

$$\text{可溶性糖}(\text{mg/mL}) = (\Delta A - 0.0203) \div 3.658 \times D = 0.273 \times (\Delta A - 0.0203) \times D$$

V--样品提取液总体积，1.5mL；V1--测定时所取样本的体积，0.05mL；500--细胞数量，万；

W--样本质量，g；D--自行稀释倍数，未稀释即为1。

#### 附：标准曲线制作过程：

- 制备标准品母液(1mg/mL)：从标准品管中称量取出2mg至一新EP管中，再加2ml蒸馏水混匀溶解即1mg/mL的标准品(母液需在两天内用且-20°C保存)。
- 把母液用蒸馏水稀释成六个浓度梯度的标准品：0、0.1、0.2、0.3、0.4、0.5mg/mL。
- 依据测定管的加样表操作，根据结果即可制作标准曲线。



郑州乐业生物科技有限公司

Zhengzhou Leye-Bio Biotechnology Co.,Ltd

地址：郑州市高新区红松路36号龙鼎企业中心一期1号楼5楼25号

免费电话：400-611-0007 13671551480 13643719799

Q Q: 807961520 731791866

邮箱：zzlybio@126.com

扫一扫 加微信